

## HiFill® XRD PA66 0134 LE

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Nylon PA66, Metallic Filler, Activated for Metal and X-Ray Detection, Low Extractables for FDA Compliant Applications

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень извлечения Металлоискатель		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	82.2	°C	
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	277 to 288	°C	

Температура сопла	282 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	54.4 to 93.3	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

