

Макропол® PC A3 MF UV BRCA011 PC318

Polycarbonate

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polycarbonate injection molding in color white, with excellent thermal and mechanical properties, with UV protection.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> ПК <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15 to 20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.16	%	
Equilibrium	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	700	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	9.0E-4		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	UL 94
-------------------------	-----	-------

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Температура обработки (расплава)	265 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	70.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1. Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

