

SLOVALEN® PC 51 GF 10

10% стекловолокно

Polypropylene

Plastcom

Описание материалов:

Modified copolymer PP for injection moulding, chemically reinforced with 10% glass fibre, with high strength, rigidity and toughness, adapted thermal properties, decreased shrinkage. Suitable for automotive, engineering, electrical and consumer goods industry. With the increasing content of GF also the toughness, tensile and bending strength, modulus in tension and bending increase and the shrinkage decreases as well as the heat application increases up to 150°C. Additional drying of the material is not necessary. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Сополимер		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Сверхвысокая прочность			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Потребительские приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Инженерные детали		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.9	%	
Flow	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	2000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	55.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	1.0	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	25	kJ/m ²	
23°C	48	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat