

AEI SX-0470:CM424

Low Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Flexible, silane crosslinkable, polyethylene for low voltage cable insulation

This is a chemically crosslinkable compound for applications where good flexibility or 'soft touch' performance is required. The graft component SX-0470 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM424 or CM493 generally in the ratio 95:5.

The compound is processed in the same way as non-curable TPE compounds, giving good extrusion characteristics at normal output rates, with crosslinking off-line when exposed to moist conditions.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Хорошая гибкость		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.880	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	75		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	9.50	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	600	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение			IEC 60811-1-2
135°C, 168 hr	-10	%	IEC 60811-1-2
180°C, 384 hr	-8.0	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве			IEC 60811-1-2
135°C, 168 hr	-10	%	IEC 60811-1-2
180°C, 384 hr	-8.0	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1

Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C		%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811-2-1
Температура головы	190	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			IEC 60502
20°C	4.0E+14	ohms-cm	IEC 60502
85°C	3.0E+14	ohms-cm	IEC 60502

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Температура матрицы	200	°C

Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX-0470:CM493 compound, although screw designed to give good homogenisation without excessive shear is recommended. Both polyethylene and PVC screws have given satisfactory results.

NOTE

1. Cure assessment by hot set test
(forced cured at 80°C in water)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

