

ALCOM® PA66 910/30.1 GF15 TCE5

5.0% наполнитель; 15% стекловолокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PA66 910/30.1 GF15 TCE5 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 5.0% filler and 15% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PA66 910/30.1 GF15 TCE5 include automotive, electrical/electronic applications, engineering/industrial parts, housings and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 5.0% наполнитель по весу Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Электропроводящий Стабилизация тепла Высокая жесткость Теплопроводящий			
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Корпуса Применение освещения Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка (24 hr)	0.70	--	%	ISO 294-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	150	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	--	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress	60.0	--	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	100	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	15	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	--	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность				
-- 1	2.6	--	W/m/K	ASTM E1461
-- 2	11	--	W/m/K	ASTM E1461
--	5.0	--	W/m/K	ISO 22007-2.2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	< 1.0E+3	ohms	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12		hr	
Температура обработки (расплава)	300 to 320		°C	
Температура формы	100 to 120		°C	
NOTE				
1.	through-plane			
2.	in-plane			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

