

## POCAN® KU 2-7604 000000

Polycarbonate + PBT

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PBT+PC, non-reinforced, injection molding, extrusion, flame retardant, improved impact strength, low tendency to warp

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-474052		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая ударпрочность		
	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	(PBT PC) FR (17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.80	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.80	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	93.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.5	%	ISO 527-2/50

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	2000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	70.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+PC, GFHLMPR, 11-020		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13

0.800 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
1.60 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C МТ, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C МТ, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

