

## CYCOLOY™ C2950HF resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC/ABS offering balanced impact and heat properties plus improved flow for various applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221035		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, средняя		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)		
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	64.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	2590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	450	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	54.2	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	93.3	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow: -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.6E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.80		ASTM D150
60 Hz	2.80		ASTM D150
1 MHz	2.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	5.2E-3		ASTM D150
60 Hz	5.2E-3		ASTM D150
1 MHz	7.1E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0		UL 746

Высоковольтная скорость отсезивания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
---	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.762 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.49 mm	5VB		UL 94
3.40 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	221 - 254	°C
Средняя температура	221 - 266	°C
Передняя температура	243 - 277	°C
Температура сопла	243 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 277	°C
Температура формы	60.0 - 82.2	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

## NOTE

1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
6.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

