

EPIMIX POM GFR 10 NC

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

POLYACETAL POM, reinforced with 10% of glass fiber , Standard-flow grad, for injection molding.

POLYACETAL POM , is used in all sectors of industry, compliance with RoHs derivatives.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Сополимер Хорошая мобильность
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.44	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	7.00	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	--	%	ISO 62
Содержание золы	10	--	%	ISO 3451-4

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	82	--		ISO 868

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5200	4950	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	5050	4800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	115	95.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	5.0	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	150	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	155	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	160	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--	UL 94, IEC 60695-11-10, -20	

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	160 - 210	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

