

## PRL NY66-IM1-(color)H

Polyamide 66

Polymer Resources Ltd.

### Описание материалов:

PRL NY66-IM1-(color)H is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Heat Stabilizer

Impact Modified

Lubricated

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара Смазка		
Характеристики	Стабилизация тепла Модификация удара Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.4 to 2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	62.1	MPa	
Break, 3.18 mm	60.0	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	227	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	73.9	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	73.9 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	271 to 282	°C
Передняя температура	277 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 293	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

