

Akulon® K224-HPG3

15% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K224-HPG3 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® K224-HPG3 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Impact Modified

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Модификатор удара			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Модификация удара			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturation, 23°C	6.8	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	105	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	15	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	ISO 179/1eA			
	-30°C	9.0	9.0	kJ/m ²
	23°C	16	25	kJ/m ²
Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179/1eU			
	-30°C	70	70	kJ/m ²
	23°C	70	90	kJ/m ²
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.60	14.0		
1 MHz	3.30	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.010	0.15		
1 MHz	0.018	0.12		
Comparative Tracking Index	--	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	255 to 265		°C	
Средняя температура	265 to 275		°C	
Передняя температура	265 to 280		°C	
Температура сопла	260 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 285		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

