

Alathon® M4855

High Density Polyethylene LyondellBasell Industries

Описание материалов:

ALATHON M4855 is a high density copolymer for use in injection molding applications. It exhibits excellent impact, warp and environmental stress crack resistance. Typical applications for M4855X01 are consumer durables and 35, 65, and 95-gallon refuse carts.

Главная Информация				
Характеристики	Сополимер			
	Приемлемый пищевой контакт			
	Хорошая ударопрочность			
	Высокая плотность			
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)			
	Устойчивый к деформации			
Используется	Потребительские приложения			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	0.948	g/cm³	ASTM D1505	
Видимая плотность	0.59 to 0.62	g/cm ³	ASTM D1895	
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238	
Spiral Flow	20.3	cm	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	72		ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения ¹			ASTM D638	
	807	MPa		
1% Secant	636	MPa		
Прочность на растяжение ²			ASTM D638	
Yield	24.0	MPa		
Break	24.1	MPa		
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638	
Yield	12	%		
Break	1500	%		
Флекторный модуль ⁴			ASTM D790	



	1010	MPa	
1% Secant	954	MPa	
2% Secant	772	МРа	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
(0.45 MPa, Unannealed)	63.9	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -76.1	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	128	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации			
(DSC)	113	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	232	°C	
Средняя температура	243	°C	
Передняя температура	246	°C	
Температура сопла	246	°C	
NOTE			
1.	Type I, 50 mm/min		
2.	Type IV, 50 mm/min		
3.	Type IV, 50 mm/min		
4.	13 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

