

SABIC® LLDPE 6335BE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 6335BE is a hexene linear low density polyethylene resin for cast film applications. The product has been specially formulated for optimum thermal stability at high temperatures used in cast film extrusion. Cast films produced from SABIC® LLDPE 6335BE exhibit excellent optical properties, toughness, puncture resistance, tear strength and stiffness. The suffix E denotes European origin.

Application

SABIC® LLDPE 6335BE resin is recommended for use in non cling layers in pallet stretch wrap (pre-stretch), high performance draw down films and other mono layer and coextruded film applications where high strength is required.

The product mentioned herein is in particular not tested and therefore not validated for use in pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкая плотность		
	Жесткий, хороший		
	Оптическая производительность		
	Гексен-комномер		
	Сопротивление перфорации		
	Устойчивость к окислению		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Растягивающаяся обмотка		
	Литая пленка		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.935	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.8	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Эластичное восстановление-Литая пленка (20.0 µm)	46	%	ASTM D5459
Сопротивление проколу-Литая пленка (20.0 µm)	1.40	J	ASTM D5748
Удержание напряжения-Литая пленка (20.0 µm)	75	%	ASTM D5459
Удар Дротики-Литая пленка (20.0 µm)	14.0	J/cm	ISO 7765-2

Прочность на разрыв-TD ¹ (20.0 μm)	227.0	kN/m	ISO 6383-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	117	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	126	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 μm, Cast Film)	87		ASTM D2457
Haze (20.0 μm, Cast Film)	3.1	%	ASTM D1003A
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Properties are determined on 20 μm cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch film line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20°C and line speed 450 m/min.			

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	250 - 300	°C

NOTE

1. Cast Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat