

## LEXAN™ 223S resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

17.5 MFR, for small, intricate parts. Improved flame retardance. Internal mold release. UV stabilized.

| Главная Информация                                   |                              |                    |                 |
|--|------------------------------|--------------------|-----------------|
| UL YellowCard  | E45587-236871                |                    |                 |
| Добавка  | Пресс-форма<br>UV Stabilizer |                    |                 |
| Характеристики                                       | Огнестойкий                  |                    |                 |
| Используется   | Инженерные детали            |                    |                 |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением          |                    |                 |
| Физический   | Номинальное значение         | Единица измерения  | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.20                         | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D792       |
| Удельный объем                                       | 0.830                        | cm <sup>3</sup> /g | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg)     | 18                           | g/10 min           | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                   | 0.50 to 0.70                 | %                  | Internal Method |
| Поглощение воды                                      |                              |                    | ASTM D570       |
| 24 hr  | 0.15                         | %                  |                 |
| Equilibrium, 23°C                                    | 0.35                         | %                  |                 |
| Equilibrium, 100°C                                   | 0.58                         | %                  |                 |
| Уличная пригодность                                  | f1                           |                    | UL 746C         |
| Твердость  | Номинальное значение         | Единица измерения  | Метод испытания |
| Твердость Роквелла                                   |                              |                    | ASTM D785       |
| M-Scale  | 70                           |                    |                 |
| R-Scale  | 118                          |                    |                 |
| Механические   | Номинальное значение         | Единица измерения  | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>                 |                              |                    | ASTM D638       |
| Yield  | 62.0                         | MPa                |                 |
| Break  | 65.0                         | MPa                |                 |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup>                |                              |                    | ASTM D638       |
| Yield  | 7.0                          | %                  |                 |
| Break  | 110                          | %                  |                 |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)        | 2340                         | MPa                | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span) | 93.0                         | MPa                | ASTM D790       |

|   |                             |                          |                          |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 10.0                        | mg                       | ASTM D1044               |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Ударная прочность <sup>5</sup>                              |                             |                          | ISO 179/1eA              |
| -30°C   | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                          |
| 23°C  | 65                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                          |
| Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>               |                             |                          | ISO 179/1eU              |
| -30°C   | No Break                    |                          |                          |
| 23°C  | No Break                    |                          |                          |
| Зубчатый изод Impact  |                             |                          |                          |
| 23°C  | 690                         | J/m                      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>7</sup>  | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>8</sup>   | 65                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A               |
| Незубчатый изод Impact                                      |                             |                          |                          |
| 23°C  | 3200                        | J/m                      | ASTM D4812               |
| -30°C <sup>9</sup>  | No Break                    |                          | ISO 180/1U               |
| 23°C <sup>10</sup>  | No Break                    |                          | ISO 180/1U               |
| Gardner Impact (23°C)                                       | 169                         | J                        | ASTM D3029               |
| Прочность на растяжение <sup>11</sup>                       | 546                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ASTM D1822               |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Температура отклонения при нагрузке                         |                             |                          | ASTM D648                |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm                               | 137                         | °C                       |                          |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm                                | 132                         | °C                       |                          |
| Викат Температура размягчения                               | 154                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>12</sup> |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C)                                    | 6.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                |
| Удельный нагрев   | 1260                        | J/kg/°C                  | ASTM C351                |
| Теплопроводность  | 0.25                        | W/m/K                    | ASTM C177                |
| RTI Elec  | 100                         | °C                       | UL 746                   |
| RTI Imp   | 100                         | °C                       | UL 746                   |
| RTI Str   | 100                         | °C                       | UL 746                   |
| <b>Электрический</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Сопротивление громкости                                     | > 1.0E+17                   | ohms-cm                  | ASTM D257                |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)                 | 15                          | kV/mm                    | ASTM D149                |
| Диэлектрическая постоянная                                  |                             |                          | ASTM D150                |
| 50 Hz   | 3.17                        |                          |                          |
| 60 Hz   | 3.17                        |                          |                          |
| 1 MHz   | 2.96                        |                          |                          |
| Коэффициент рассеивания                                     |                             |                          | ASTM D150                |
| 50 Hz   | 9.0E-4                      |                          |                          |

|  |        |  |        |
|--|--------|--|--------|
| 60 Hz  | 9.0E-4 |  |        |
| 1 MHz  | 0.010  |  |        |
| Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)          | PLC 2  |  | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)          | PLC 1  |  | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 2  |  | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                | PLC 4  |  | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm         | V-2                  |                   |                 |
| 5.99 mm          | V-0                  |                   |                 |

| Оптический                        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления                | 1.586                |                   | ASTM D542       |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0                 | %                 | ASTM D1003      |
| Haze (2540 μm)                    | 1.0                  | %                 | ASTM D1003      |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 3.0 to 4.0           | hr                |
| Время сушки, максимум                | 48                   | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Рекомендуемый размер снимка          | 40 to 60             | %                 |
| Задняя температура                   | 260 to 282           | °C                |
| Средняя температура                  | 271 to 293           | °C                |
| Передняя температура                 | 282 to 304           | °C                |
| Температура сопла                    | 277 to 299           | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 282 to 304           | °C                |
| Температура формы                    | 71.1 to 93.3         | °C                |
| Back Pressure                        | 0.345 to 0.689       | MPa               |
| Screw Speed                          | 40 to 70             | rpm               |
| Глубина вентиляционного отверстия    | 0.025 to 0.076       | mm                |

#### NOTE

|    |                   |
|----|-------------------|
| 1. | Type I, 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min        |
| 4. | 1.3 mm/min        |
| 5. | 80*10*3 sp=62mm   |
| 6. | 80*10*3 sp=62mm   |
| 7. | 80*10*3           |

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 8.  | 80*10*3                            |
| 9.  | 80*10*3                            |
| 10. | 80*10*3                            |
| 11. | Type S                             |
| 12. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat