

ASTAPET™ MDA282

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAPET™ MDA282 is a 30% glass fibre filled grade of polybutylene terephthalate/recycled polyethylene terephthalate (PBT/PET) alloy. It is designed for applications where heat resistance and high rigidity are required and a good surface appearance is important. Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: Astaloy™ MDA282-U]. ASTAPET™ MDA282 is a development grade. The typical physical properties are based on limited experimental data and are subject to frequent review

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Жесткий, высокий Теплостойкость, высокая Отличный внешний вид | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.55 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (285°C/2.16 kg) | 60 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток ¹ (3.00 mm) | 0.20 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 118 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ² (3.20 mm) | 110 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm) | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm) | 6700 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (3.20 mm) | 150 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 60 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart (3.20 mm) | 5.00 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 180 | °C | ASTM D648 |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|-------------------------|
| 1.8 MPa, unannealed, 12.7mm | 180 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 200 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE-Поток | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | | UL 94 |

Дополнительная информация

CLTE, ASTM D696: 3e-5 to 5e-5 cm/cm/°CDTUL @ 264 psi, ASTM D648, 12.7 mm: >180°CDTUL @ 264 psi, ASTM D648, 3.2 mm: >180°CGlow Wire Temperature, AS 2420, 1.6 mm: 550°CVicat Softening Temperature, ASTM D1525, 1 kg: >200°C

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки | 140 - 150 | °C |
| Время сушки | 5.0 - 6.0 | hr |
| Задняя температура | 250 - 260 | °C |
| Средняя температура | 260 - 270 | °C |
| Передняя температура | 270 - 280 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 270 - 290 | °C |
| Температура формы | 110 - 130 | °C |
| Давление впрыска | 60.0 - 140 | MPa |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.300 - 1.00 | MPa |
| Тонаж зажима | 3.0 - 6.0 | kN/cm ² |

Инструкции по впрыску

Nozzle Temperature: Do not exceed stock temperature Screw Speed: Minimum

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | D2 type |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | □ □1 (10N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

