

## LEXAN™ AD143 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LEXAN AD143 is a medium viscosity, injection molding grade exhibiting low dust attraction. It is designed for applications with high optical requirements in terms of clarity and light transmission and is also available in opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	130	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	97.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	73	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	64.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>14</sup>	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	114	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>15</sup>	123	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ASTM D1525 <sup>16</sup>
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2

CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+13	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	89.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3 sp=62mm		
11.	80*10*3		
12.	80*10*3		

13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	120*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat