

Biograde B-LM

Biodegradable Polymers

Biograde Group of Companies

Описание материалов:

A hybrid masterbatch with high content of renewable resources and Polypropylene (PP) for moulding rigid products where Biodegradability is not required.

For use in applications where the use of renewable resources or sustainability are desired.

Can be used by blending BLM masterbatch with PP in injection moulding and extrusion applications.

BIOGRADE B-LM is based on a blend of thermoplastic starch (TPS) and polyolefin's. This grade of resin is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, good elongation properties and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material.

Applications

Injection moulded products such as cutlery, toothbrushes, combs, shavers, golf-tees, etc.

Stakes and pegs

Horticultural products such as flower pots, planters and stakes

Injection moulded caps and closures

Sheet extruded products such food trays, tubs, disposable plates, strapping and labels

Blow moulded bottles and toys

Profile extruded products such as candy sticks and disposable drinking straws

Главная Информация

Характеристики	Биоразлагаемый
	Хорошая прочность
	Высокое удлинение
	Высокая прочность
	Содержание возобновляемых ресурсов

Используется	Применение выдувного формования
	Бутылки
	Колпачки
	Затворы
	Одноразовая посуда
	Соломинки для питья
	Этикетки
	Оборудование для газонов и сада
	Персональный уход
	Профили
	Лист
	Спортивные товары
	Обвязка
	Опорные лотки
	Ручки зубной щетки

Игрушки

Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.6	g/10 min	ASTM D1238
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	90.0	°C	ASTM D3418
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Blown Film Melt Temperature	160 to 165	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Средняя температура	170 to 180	°C	
Передняя температура	150 to 160	°C	
Температура сопла	180 to 190	°C	
Температура обработки (расплава)	160 to 165	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура расплава	160 to 165	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

