

## Estane® 58219 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Type: Estane® 58219 is a 92A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Excellent physical properties, hydrolysis resistance, low temperature performance and clarity. Wide processing window for extrusion.

Uses: Blown and flat die/cast film extrusion, Injection and blow molding.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Ароматические</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Низкая термостойкость</p> <p>Сопротивление гидролизу</p> <p>Высокое разрешение</p>
Используется	<p>Выдувная пленка</p> <p>Применение выдувного формования</p> <p>Литая пленка</p>
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p> <p>Утверждено NSF 61</p>
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Выдувная пленка</p> <p>Выдувное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литая пленка</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	89 - 95		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	40.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Комплект на растяжение (200% Strain)	16	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	9.00	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	22.9	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	62.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	470	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm <sup>1</sup>	105	kN/m	ASTM D624
Cracking	29	kN/m	ASTM D470
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	0.50	%	ASTM D471
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	-45.0	°C	DSC
Температура плавления	140	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	170	°C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Haze <sup>2</sup>	2.3	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	177	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	193	°C	
Температура адаптера	199	°C	
Температура расплава	196	°C	
Температура матрицы	199	°C	

#### Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80

#### NOTE

1. C mould
2. Pressed between glass

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

