

SLOVAMID® 6 BT TS

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, optical brightened, for mouldings with high surface brightness, with increased toughness and modulus of elasticity in tension in comparison with the basic type. The microcrystal structure guarantees the isotropy of mechanical properties. Use in the engineering and electrical industry. Delivered in natural mode.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Стабилизация тепла		
	Глянцевый		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Инженерные детали		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.4	%	
Flow	1.4	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2950	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	18	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

