

CYCOLAC™ FR15U resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flame retardant ABS with excellent indoor UV properties and excellent processing. UL94 V-0/5VA rated. Elevated UL RTI rating (90-85-90) for all colors except for blue and green colors (60-60-60).

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220718	E121562-220719	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)		
	Flexural DMA (ASTM D4065)		
	Ножницы DMA (ASTM D4065)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)		
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	3.3	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	2210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	37.9	MPa	ASTM D638

Yield	41.1	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	30.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.4	%	ASTM D638
Break ⁵	17	%	ASTM D638
Break	22	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	63.3	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	67.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	28.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	86.1	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	75.0	°C	
Викат Температура размягчения			
--	93.9	°C	ASTM D1525 ¹⁰
--	92.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Дуговое сопротивление ¹¹	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 4		UL 746

Высоковольтная скорость отсезивания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746
---	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
2.79 mm	5VA		

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (200°C, 1000 sec ⁻¹)	320	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
Задняя температура	171 to 182	°C
Средняя температура	199 to 210	°C
Передняя температура	204 to 221	°C
Температура сопла	204 to 232	°C
Температура обработки (расплава)	204 to 232	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
11.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

