

Hostaform® C 9021 G

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNS, 02-002

POM copolymer

Injection molding type with (R) GUR (PE-UHMW) modified; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: for parts under abrasion stress.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

Главная Информация			
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление щелочи</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Сопротивление гидролизу</p>		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	2.3	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	10	%	ISO 527-2/1A/50

Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1300	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)			ISO 178
2100		MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)			ISO 75-2/A
88.0		°C	
Температура плавления ¹			ISO 11357-3
166		°C	
CLTE-Поток			ISO 11359-2
1.2E-4		cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			IEC 60093
1.0E+14		ohms	
Сопротивление громкости			IEC 60093
1.0E+14		ohms-cm	
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
35		kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.80		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.5E-3		IEC 60250
1 MHz	7.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
600		V	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			°C
100 - 120			
Время сушки			hr
3.0 - 4.0			
Рекомендуемая максимальная влажность			%
0.15			
Температура бункера			°C
20.0 - 30.0			
Задняя температура			°C
170 - 180			
Средняя температура			°C
180 - 190			
Передняя температура			°C
190 - 200			
Температура сопла			°C
190 - 210			
Температура обработки (расплава)			°C
190 - 210			
Температура формы			°C
80.0 - 120			
Давление впрыска			MPa
60.0 - 120			

Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat