

## Udel® P-3500 LCD

Polysulfone

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Udel P-3500 LCD is a polysulfone with extremely high molecular weight and has the highest toughness and chemical resistance among the existing available grades. Very suitable for extrusion molding.

The advantage of Udel P-3500 LCD comes from its lower level of cyclic dimer polymer.

Polysulfone is a high-strength thermoplastic with high toughness, high rigidity and transparency, suitable for long-term use at temperatures up to 300 ° F(149 ° C). Anti-oxidation, anti-hydrolysis, can be exposed to high temperature for a long time, and can be repeatedly sterilized.

Polysulfone is resistant to inorganic acids, alkalis, salt solutions, detergents and hydrocarbons. Contact with polar solvents such as ketones, chlorinated hydrocarbons and aromatic hydrocarbons should be avoided, as these types of compounds are prone to stress cracking or dissolution of polysulfone resins.

Polysulfone can withstand gamma ray or electron beam radiation degradation well, but long-term exposure to ultraviolet rays will be adversely affected.

It has stable electrical properties over a wide temperature range, after being soaked in water or exposed to high humidity. The resin is very safe in contact with food. Comply with FDA 21 CFR 177 and 1655 standards, and can be used for reusable items in contact with food. In addition, it meets NSF, USDA meat and poultry exposure, and Dairy Association 3 -A hygiene standards. -transparent: Udel P-3500 NT LCD

### Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая дезинфекция Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Устойчив к воздействию алкоголя Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Устойчивость к углеводородам Моющее средство стойкое Хорошая прочность Стабильность гидролиза Паровая дезинфекция Отличный внешний вид
Используется	Мембрана
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1655 Утверждено NSF 61 2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная формовка труб

Машинная обработка  
 Экструзия  
 Экструзионное выдувное формование  
 Экструзионный лист  
 Термоформовка  
 Экструзионное формование профиля  
 Литье под давлением  
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (343°C/2.16 kg)	3.0 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	70.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50 - 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	106	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение	420	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	174	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.03		ASTM D150
1 kHz	3.04		ASTM D150
1 MHz	3.02		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	7.0E-3		ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	6.0E-3		ASTM D150
Инструкции по впрыску			

