

Generic Ionomer

Ionomer

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Ionomer

This information is provided for comparative purposes only.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 0.938 - 0.971 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 23°C | 0.940 - 0.970 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| 190°C/2.16 kg | 0.65 - 14 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 190°C/2.16 kg | 0.80 - 14 | g/10 min | ISO 1133 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (23°C) | | | |
| | 60 - 65 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, 23°C | 13.0 - 45.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 10.3 - 33.1 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 21.8 - 22.2 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture, 23°C | 400 - 410 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 400 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 207 - 761 | MPa | ASTM D790 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| MD: Fracture | 33.6 - 38.6 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Fracture | 26.5 - 40.7 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| MD: Fracture | 250 - 350 | % | ASTM D882 |
| TD: Fracture | 250 - 410 | % | ASTM D882 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 59.5 - 81.3 | °C | ASTM D1525 |
| -- | 59.5 - 79.0 | °C | ISO 306 |
| Пиковая температура плавления | 86.3 - 101 | °C | ASTM D3418, ISO 3146 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Haze | 2.7 - 4.2 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 210 - 264 | °C |
| Температура формы | 26.7 - 38.3 | °C |

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Ionomer This information is provided for comparative purposes only.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 135 - 160 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 160 - 210 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 185 - 236 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 185 - 236 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 185 - 236 | °C |
| Температура адаптера | 185 - 235 | °C |
| Температура расплава | 198 - 237 | °C |
| Температура матрицы | 185 - 236 | °C |

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Ionomer This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

