

## Generic Ionomer

Ionomer

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Ionomer

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.938 - 0.971	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	0.940 - 0.970	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/2.16 kg	0.65 - 14	g/10 min	ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.80 - 14	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (23°C)			
	60 - 65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	13.0 - 45.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	10.3 - 33.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	21.8 - 22.2	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	400 - 410	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	400	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	207 - 761	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
MD: Fracture	33.6 - 38.6	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	26.5 - 40.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			
MD: Fracture	250 - 350	%	ASTM D882
TD: Fracture	250 - 410	%	ASTM D882
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	59.5 - 81.3	°C	ASTM D1525
--	59.5 - 79.0	°C	ISO 306
Пиковая температура плавления	86.3 - 101	°C	ASTM D3418, ISO 3146

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	2.7 - 4.2	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 264	°C
Температура формы	26.7 - 38.3	°C

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Ionomer This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	135 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	185 - 236	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185 - 236	°C
Зона цилиндра 5 темп.	185 - 236	°C
Температура адаптера	185 - 235	°C
Температура расплава	198 - 237	°C
Температура матрицы	185 - 236	°C

#### Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Ionomer This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

