

ASTALON™ K2000UR

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALON™ K2000UR is a medium flow, flame retardant Polycarbonate that is designed to meet the stringent Underwriter's Laboratory UL94 V-0 test whilst offering improved indoor colour stability, heat resistance and exceptional balance of impact toughness, product rigidity and mouldability. Typical applications include computer casing mouldings, electrical switchgear assemblies and whitegoods clothes dryer doors.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая ударпрочность
	Хорошая плавность
	Средний поток
	Средняя термостойкость
Используется	Электрическое/электронное применение
	Белые товары и мелкая бытовая техника

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	90.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	700	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	65.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	131	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	139	°C	
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	245 to 265	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	30 to 50	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 20 mm/min |
| 2. | 20 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

