

Keyflex® BT 5035D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Low Modulus, Black Color

Application

Automotive Body Plug, Fastener

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения Крепежные детали		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 23°C, Injection Molded	88		
Shore D, 23°C, Injection Molded	36		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 23°C, 2.00 mm, Injection Molded)	24.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 2.00 mm, Injection Molded)	1000	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C, 6.40 mm, Injection Molded)	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm, Injection Molded	No Break		
23°C, 6.40 mm, Injection Molded	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	208	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Comparative Tracking Index (Solution A) 600 V IEC 60112

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
--------------------------------------	---------	---

Задняя температура	210 to 230	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	215 to 235	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	220 to 240	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	220 to 240	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	10.0 to 35.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1. 50 mm/min

2. 50 mm/min

3. 15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

