

PLUSTEK PA352M6

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

30% Low Friction Mineral Filled, Polyamide 6.6 lubricated with Molybdenum for Injection Moulding applications.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Смазка дисульфида молибдена | | |
| Характеристики | Низкий коэффициент трения Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.37 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.80 - 1.2 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.80 - 1.2 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 5.5 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 5.5 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.8 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| Class r | 120 | | ASTM D785 |
| R scale | 120 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 95.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 5000 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 150 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 45 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 4.0 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |

| | | | |
|--|-----|----|-------------------------|
| 0.45 MPa, not annealed | 235 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 145 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 220 | °C | |
| Максимальная температура непрерывного использования | 80 | °C | |
| Температура плавления | 256 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 85 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.70 | | IEC 60250 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB | | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 85.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Задняя температура | 270 - 280 | °C |
| Средняя температура | 280 - 300 | °C |
| Передняя температура | 285 - 310 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 110 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 - 125 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 85.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

