

LNP™ STAT-KON™ JE006E compound

30% углеродное волокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* STAT-KON JE006E is a compound based on Polyethersulfone resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this grade include: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound JC-1006 EM

Product reorder name: JE006E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.17	%	
Across Flow : 24 hr	0.55	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.29	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.48	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	25800	MPa	ASTM D638
--	25200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	225	MPa	ASTM D638
Break	215	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.4	%	ASTM D638
Break	1.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	15500	MPa	ASTM D790
-- ⁵	21000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	309	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span ⁶	265	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	77	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	36	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.6	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	223	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	225	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	219	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	9.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.2E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	360 to 371	°C	
Передняя температура	371 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C	
Температура формы	138 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

