

ALCOM® PC 730/3.1 UV WT1283-09LDM

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 730/3.1 UV WT1283-09LDM is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by extrusion and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Typical application: Lighting Applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Antioxidant

High Viscosity

Главная Информация			
Добавка	Антиоксидант Стабилизатор обработки UV Stabilizer		
Характеристики	Антиоксидант Высокая вязкость Низкий блеск		
Используется	Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	68.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2580	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	104	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	4.0	kJ/m ²	
-40°C	4.0	kJ/m ²	

-20°C	4.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		
-40°C	85	kJ/m ²	
-20°C	120	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	122	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
0.750 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
	960		
3.00 mm	850	°C	
	960		
4.00 mm	850	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹			ISO 13468
Total, 3000 μm	58.0	%	
Total, 4000 μm	51.0	%	
Haze			ISO 13468
1000 μm ²	93	%	
3000 μm ³	95	%	
4000 μm ⁴	95	%	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Half Power Angle - T(Y) ⁵			
3.00 mm	27.0	°	
4.00 mm	38.0	°	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	

Время сушки	4.0 to 12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	240 to 280	°C
NOTE		
1.	A, 2°	
2.	III. A, 2°	
3.	A, 2°	
4.	III. A, 2°	
5.	A, 2°	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

