

LNP™ LUBRICOMP™ DFL28 compound

40% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DFL28 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4028

Product reorder name: DFL28

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.51	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.21	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13800	MPa	ASTM D638
--	12900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	149	MPa	ASTM D638
Yield	145	MPa	ISO 527-2
Fracture	149	MPa	ASTM D638
Fracture	145	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11700	MPa	ASTM D790
--	11800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	207	MPa	ASTM D790

--	216	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.53		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.53		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	129	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C ²	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	890	J/m	ASTM D4812
23°C ³	57	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	22.7	J	ASTM D3763
--	5.80	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	142	°C	ISO 75-2/af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	310 - 321	°C
Передняя температура	321 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat