

Lupox® LW5303F

Стекловолокно

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant, Low Warpage

Applications

IT/OA, E&E, Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-100858203	E67171-248589	E353371-101107287
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Переключатель		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	132	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	186	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	190	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
-------------------------------	-----	----	------------

RTI Elec	130	°C	UL 746
----------	-----	----	--------

RTI Imp	130	°C	UL 746
---------	-----	----	--------

RTI Str	130	°C	UL 746
---------	-----	----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (0.710 mm)	V-0	UL 94
--------------------------	-----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110 - 120	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	240 - 245	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	245 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	250 - 255	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	250 - 265	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	250 - 265	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

