

POLYLAC® PA-764B

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYLAC® PA-764B is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-565075	E56070-565072	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	2.8	g/10 min	
220°C/10.0 kg	28	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Твердость мяча (Н 358/30)	78.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	30.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	20	%	ASTM D638
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	2260	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	64.7	MPa	ASTM D790
-- ⁶	57.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	17	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.00 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	120	J/m	ASTM D256
--	14	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed	80.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	83.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed	93.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Annealed	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	101	°C	ASTM D1525 ⁷
--	99.0	°C	ISO 306/A50
--	85.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
2.50 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	5VA	
3.20 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	180 to 210	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	4.90 to 7.85	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	1.96 to 4.90	MPa
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa
Подушка	3.18	mm

NOTE		
1.	6.0 mm/min	
2.	6.0 mm/min	
3.	2.8 mm/min	
4.	2.0 mm/min	
5.	2.8 mm/min	
6.	2.0 mm/min	

7.

Rate A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

