

# Dynalloy™ OBC8000-T40

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

DYNALLOY™OBC8000-T40 is a kind of using Dow INFUSE™Easy-to-process universal TPE with unique characteristics of olefin block polymers. Designed for a wide range of uses, including applications that must comply with FDA standards.

can be bonded to polypropylene

strong liquidity

Excellent coloring

Warm to the touch, non-sticky, similar to rubber

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая окраска
Используется	Формовочная форма для облицовки Мягкое Сенсорное приложение Прозрачные или полупрозрачные аксессуары Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.878	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C, injection molding	1.1 - 1.8	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C, injection molding	1.1 - 1.8	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	43		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
100% strain, 23°C <sup>2</sup>	1.05	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	1.57	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	3.10	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	790	%	ASTM D412
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	24	%	ASTM D395B
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec <sup>-1</sup>	37.0	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec <sup>-1</sup>	8.30	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	166 - 188	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	199 - 221	°C	
Температура сопла	199 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 227	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	

**Инструкции по впрыску**

PP, EVA, LDPE, DYNALLOY™ OBC8000-T40 (25 - 40 /10), PVC, GLS (0.5 - 2.5 MFR), PS, PP, DYNALLOY™ OBC8000-T40 (20%), DYNALLOY™ OBC8000-T40 (8 - 10), 1 - 3 /1000 - 200 - 900 psi, 20%, (4 - 10), 1 - 4

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

