

SLOVASTER® B1 GF 10 MI

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Plastcom

Описание материалов:

PBT for injection molding, chemically reinforced with 10% glass fiber. It features excellent strength characteristics such as tensile modulus, flexural strength, tensile strength, high toughness even at low temperatures. Does not absorb water so that it retains identical features in a wet environment. The melt has a very good rheology, which enables to produce the extremely rugged products that are difficult to track leaks. Shrinkage anisotropy compared to the PA is much better, which results in the production of circular, cylindrical or other cavity-based products. Use for automotive, electrical and mechanical engineering. Connectors wiring harness, automotive door locks, cable rod, disguises, and other fixtures. Supplied in natural finish and a range of RAL color scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошая прочность Модификация удара Прочность при низкой температуре Низкое поглощение воды Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Электрическое/электронное применение Инженерные приложения		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПБТ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	1.0	%	
Содержание воды	0.050	%	ISO 960

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3350	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	115	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	30	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	170	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	200 to 220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

