

LNP™ LUBRICOMP™ GFL36L compound

30% стекловолокно

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* GFL36L is a compound based on Polysulfone resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Low Extractable, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound GFL-4036 LE

Product reorder name: GFL36L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.51	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.26	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10300	MPa	ASTM D638
--	9330	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	88.9	MPa	ASTM D638
Yield	87.0	MPa	ISO 527-2
Break	88.9	MPa	ASTM D638
Break	87.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	1.3	%	
Флекторный модуль			

--	8960	MPa	ASTM D790
--	9000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	110	MPa	ASTM D790
--	121	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.42		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.62		
Коэффициент износа-Шайба			
	44.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	340	J/m	ASTM D4812
23°C ³	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.4	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	185	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	186	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	180	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	181	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	327 to 338	°C	
Средняя температура	338 to 349	°C	
Передняя температура	349 to 360	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 371	°C	

Температура формы	149	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat