

## MAJORIS DT 265

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DT 265 is a , 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding .

The product is available in natural DT 265 but other colours can be provided on request.

DT 265 has been developed especially for automotive interior parts that requiring excellent scratch resistance, good balance between the impact strength and stiffness and very good surface quality. In addition it has a good UV and weathering stability.

#### APPLICATIONS

Bumper reinforcement parts

Consoles

Cowl vent grilles

Door panels and pockets

Handles

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность Устойчивость к царапинам Хорошая устойчивость к погоде Отличный внешний вид		
Используется	Ручка Забор для автомобильных дорожных ограждений Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)	1.0 - 1.2	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C, Injection Molded)	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C, Injection Molded)	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	112	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Hold-on Pressure: 50 - 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

