

## Akulon® F128

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon®F128 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in the Asia-Pacific region, and the processing method is: film extrusion.

Akulon®The main characteristics of F128 are: medium viscosity.

Akulon®The typical application areas of F128 are: movies

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Используется	Пленка		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Номер вязкости	181	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
Dynamic, cast film	1.2		ISO 8295
Static, cast film	1.5		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения <sup>1</sup> (50 µm, Cast Film)	460	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	32.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	80.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брyк-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m <sup>2</sup> /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода <sup>2</sup>			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	26	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
85% RH : 23°C, 50.0 µm	38	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2250	J/kg/°C	
Сопrotивление проколу (50,0 мкм) <sup>3</sup>	11.5	J/cm	Internal method
RSV <sup>4</sup>	2.85		Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (50.0 µm, Cast Film)	83.0	%	Internal method
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C)	560	Pa·s	Internal method
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Test Specimen Production (Film):  
Extruder Temperature: 270°C  
Die Temperature: 270°C  
Chill Roll Temperature: 110°C

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Cast Film
3. Cast Film
4. Formic Acid, 1g/100 ml

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

