

TEKAFIN™ PB60G10

10% стекловолокно

Polypropylene

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

PB60G10 is GF10% reinforced Compounded-PP.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.988	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	< 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	68.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	49	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	140	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	200 to 230	°C
Передняя температура	200 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min

2.	5.0 mm/min
3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

