

## LNP™ THERMOCOMP™ LF002 compound

10% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LF002 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 10% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound LF-1002

Product reorder name: LF002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6080	MPa	ASTM D638
--	6500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	120	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	114	MPa	ASTM D638
Break	122	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.4	%	ASTM D638
Yield	3.4	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	4.2	%	ASTM D638
Break	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	6010	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	5670	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	203	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	860	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.80	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	326	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	285	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	169	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	171	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.4E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	370 to 380	°C
Средняя температура	380 to 400	°C
Передняя температура	380 to 400	°C
Температура формы	175 to 190	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4

---

11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

