

Terlux® HD 2802

Methyl Methacrylate / ABS

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terlux® HD 2802 is a standard injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® HD 2802 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions. Terlux® HD 2802 is supplied only for established applications. For new HD projects we offer Terlux® HD 2822.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-100840241		
Характеристики	Сбалансированная жесткость/прочность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая поверхность		
	Высокая четкость		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность ¹	0.59	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	2.00	cm ³ /10min	
220°C/21.6 kg	17.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	70.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	48.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	12	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	1250	MPa	ISO 899-1
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-30°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	80	kJ/m ²	
23°C	120	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/A50
--	93.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)			
	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	0.016		
1 MHz	0.014		
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Индекс преломления	1.540		ISO 489
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	60.0	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	
NOTE			
1.	With external lubricant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

