

## Sindustris PC GP5007AF

20% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PC GP5007AF is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Sindustris PC GP5007AF are:

Flame Rated

Flame Retardant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	104	°C	ASTM D648

RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.70 mm	V-0	
3.00 mm	5VB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 270	°C
Средняя температура	245 to 275	°C
Передняя температура	245 to 275	°C
Температура сопла	245 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Back Pressure	0.981 to 1.96	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

