

Infino HP-1000XA

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PC/ABS material for automobile IP-core

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219634		
Используется	Автомобильные Приложения		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.49 to 0.59	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.51 to 0.62	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	113		ASTM D785
R-Scale	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	59.0	MPa	ASTM D638
Break	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	100	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	74.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	80.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	440	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	45	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	123	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	102	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	112	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	123	°C	ISO 306/B50
--	125	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	90.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0	hr
Desiccant Dryer	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.040	%
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	240 to 260	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	250	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	147	MPa
Back Pressure	0.490 to 2.45	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |

7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat