

## Edgetek™ ET3300-8008 FR Black

30% углеродное волокно

Polybutylene Terephthalate

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Carbon fiber filled, impact modified and flame retardant PBT compound

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование   | Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Внешний вид   | Черный   |                   |                 |
| Формы   | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.50   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток  | 0.20 - 0.50  | %                 | ASTM D955       |
| Механические  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>  | 140  | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>  | 18000  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>3</sup>  | 210  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)  | 80   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)                            | 210  | °C                | ASTM D648       |
| Электрический   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности  | 1.0E+4 - 1.0E+6  | ohms              | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm)   | V-0  |                   | Internal method |
| Инъекция  | Номинальное значение   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 110 - 130  | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0 - 6.0  | hr                |                 |
| Задняя температура  | 240 - 270  | °C                |                 |
| Средняя температура   | 240 - 270  | °C                |                 |
| Передняя температура  | 240 - 270  | °C                |                 |
| Температура формы   | 75.0 - 95.0  | °C                |                 |
| Инструкции по впрыску   |  |                   |                 |
| Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW |  |                   |                 |
| NOTE  |  |                   |                 |

---

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

