

POCAN® T 7141 000000

40% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PET+PBT, 40 % glass fibers/mineral, injection molding, improved flowability, high thermal dimension stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.90	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.70	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.10	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.20	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	11000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	175	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.0	%	
ISO Shortname	PET+PBT, GHMR, 07-120, (GF+MD) 40		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A

-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	

Незубчатый изод ударная прочность
(23°C)

35

kJ/m²

ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	260	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	5.0E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
			IEC 60695-2-12
0.800 mm	750	°C	
1.50 mm	750	°C	
3.00 mm	750	°C	
Температура зажигания провода свечения			
			IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	°C	
1.50 mm	775	°C	
3.00 mm	775	°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	100 to 130	°C	

NOTE

- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
- 60x60x2
- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
- 60x60x2
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
- 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

