

BESTDUR TPHG6/02

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

Triesa Plastics

Описание материалов:

PBT+PET black lubricated with 30% glass fibre reinforcement and heat stabilized

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла Смазка | | |
| Характеристики | Стабилизация тепла Смазка | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.55 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.20 | % | ISO 62 |
| Содержание золы | 30 | % | Internal Method |
| Humidity - Pellets | 0.10 | % | ISO 1110 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суху (Shore D) | 80 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8150 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress | 122 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 7.5 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 242 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 225 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 230 | °C | ISO 306 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 31 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 250 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Скорость горения | < 100 | mm/min | FMVSS 302 |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения | 550 | °C | IEC 60695-2-13 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 110 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 260 to 270 | °C |
| Температура формы | 95.0 to 110 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat