

LEXAN™ 4704 resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High heat resistant polycarbonate copolymer, provides DTUL of 300F at 264 psi. FDA food contact compliant in limited colors. Effective January 15th, 2008 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HPH4704.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220885		
Характеристики	Сополимер Приемлемый пищевой контакт Высокая термостойкость		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	2.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 to 1.0	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.19	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.16	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	92		
R-Scale	127		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2080	MPa	ASTM D638
--	2170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	65.5	MPa	ASTM D638
Yield	68.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	77.9	MPa	ASTM D638
Break	68.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	8.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	78	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2330	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2070	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	66.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	97.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	84	J/m	ASTM D256
23°C	370	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	74.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ¹¹	578	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	150	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	173	°C	ASTM D1525 ¹³
--	165	°C	ISO 306/B50
--	167	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 95°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177

RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 2.5E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.27		
60 Hz	3.27		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.6E-3		
60 Hz	1.6E-3		
100 Hz	0.026		
Дуговое сопротивление ¹⁴	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	327 to 349	°C	
Средняя температура	338 to 360	°C	
Передняя температура	349 to 371	°C	
Температура сопла	343 to 366	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C	

Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	Type S
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

