

Paryls® PES F2250

Polyethersulfone

Youju New Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

PARYLS® PES F2250 pellets are supplied in cartons lining aluminum foil bag, which can be stored indefinitely, provided the packaging remains undamaged.

PARYLS® PES F2250 pellets absorb moisture very rapidly. Therefore, the pellets need to be dried at least 6h at 180 °C in a vacuum or dry air drier prior to processing.

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	18 - 28	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4, ISO 2577
Transverse flow	0.86	%	ISO 294-4, ISO 2577
Flow	0.82	%	ISO 294-4, ISO 2577
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	88.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	6.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	225	°C	ISO 11357-2, DSC
CLTE-Поток (23°C)	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ²	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ³	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁴	37	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.90		IEC 60250
1 MHz	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.7E-3		IEC 60250
1 MHz	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	180	°C
Время сушки	6.0	hr
Температура обработки (расплава)	350 - 390	°C
Температура формы	140 - 180	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	180	°C
Время сушки	6.0	hr
Температура расплава	350 - 390	°C
Температура матрицы	140 - 180	°C

NOTE	
1.	10°C/min
2.	100V
3.	100V
4.	K20/K20, (60*60*1 mm³)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat