

Durethan® BG 30 X XF 000000

30% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, improved flowability, improved surface finish, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая мобильность Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	0.75	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.15	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.60	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5200	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	6.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5000	2500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	135	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	140	80.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.8	6.3	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GR, 10-050, (GB+GF) 30--			ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	40	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	475	--	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	
NOTE				

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

