

## NEXUS PC PC701

Polycarbonate

Nexus Resin Group, LLC.

### Описание материалов:

Molding Grade PC with Release

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
Номер файла UL	E205256		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	129	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.14 mm	HB		
1.57 mm	V-2		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	288	°C	
Средняя температура	277 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 316	°C	

Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 75	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat