

RTP 2184 L

25% углеродное волокно

Polyether Imide

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - Easy Molding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая производительность формования		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	214	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	17200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	293	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	490	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	207	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+4	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing) V-0 UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	354 - 399	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

