

RTP ESD C 160

5.0% волокно из нержавеющей стали

Polypropylene Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 5.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Антистатические свойства		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705B		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	22.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	34.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.2	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	ASTM D257
------------------------------------	--------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	--------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 14mil/in.NFPA Code 56A, static decay rate, 0.5 sec: passes

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	218 - 274	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	218 - 274	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	218 - 274	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	32.2 - 65.6	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat