

PENTAMID AB GV25 MC25 H RC schwarz

25% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66+6, 25% glass fiber and 25% mineral reinforced, Recompound, good heat conductivity (0, 65), good acoustic dampening

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Низкий уровень защиты Жесткий, хороший Термическая стабильность Отличный внешний вид			
Используется	Ручка			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.9	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	130	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	250	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15500	12000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	155	125	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	2.0	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ ISO Description: PA66+6, MHR, 14-160, GF25+MD25The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA66+6, MHR, 14-160, GF25+MD25				
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	275 - 305		°C	
Средняя температура	295 - 310		°C	
Передняя температура	290 - 305		°C	
Температура обработки (расплава)	295		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	85.0		MPa	

Удерживающее давление	51.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

